

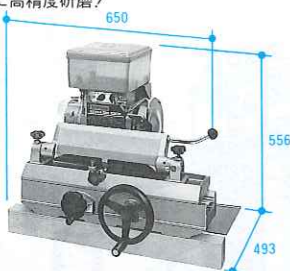
研磨機

GK 130F ¥123,000

①14

●スピーディに高精度研磨！

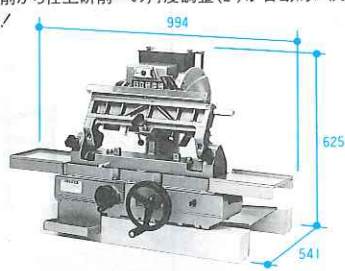
新形



UA-150 ¥161,000

①14

●荒研削から仕上研削への角度調整(2°)が自動的に決まる構造！

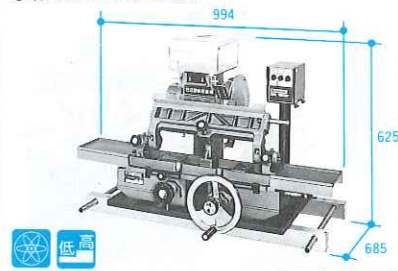


自動研磨機

450mm **GK 150F** ¥250,000

①14

●最大464mmを自動研磨！



研磨機用注水ポンプ

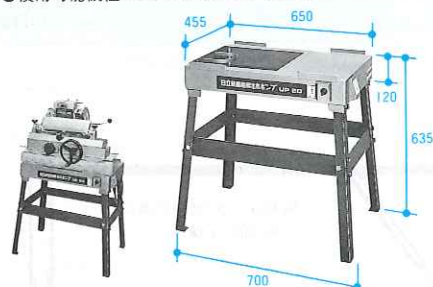
タンク容量:14ℓ

UP 20 ¥48,000

①14

●掃除が楽な着脱式フィルタ採用！

●使用可能機種：GK 130F・UA-150・GK 150F



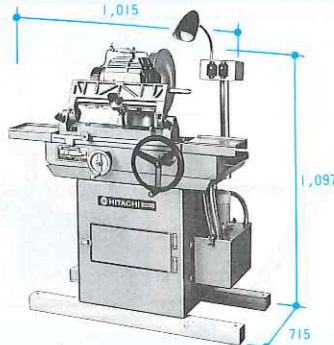
(GK 130Fと組合せ)

刃物研磨盤 ●精度のよい鋭利な刃付けを高能率にこなす！

UA-450A

①15

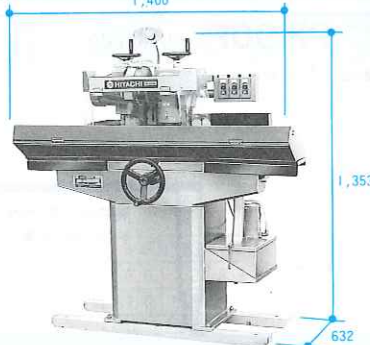
(単相品)
(三相品)



UR-500A

①15

(三相品)



形 名		能 力 (mm)			トイシ寸法 (mm)			電 源(V)	電 流(A) 50/60Hz	消費電力 (50/60Hz)	重量(kg)	コード(m)
		長 さ	幅	厚 さ	外 径	厚 さ	穴 径					
GK 130F	かなな刃	400	13~75	3~9.5	(荒)平形 WA・54・1・V	150	13	単相100	4.4/4.4	430	55	3心・2.5
		刃先角度28~64° (超仕上の裏刃の仕上角度は64°)			(仕)カップ形 WA・1500・L・B	100	50					
450		20~75	3~10	(荒)平形 WA・60・1・V	205	13	15.88		5.7/4.4		97	2心・2.5
刃先角度25~50° (超仕上の裏刃の仕上角度は64°)			(仕)カップ形 GC・3000・N・B	100	53							

形 名		能 力 (mm)			トイシ寸法 (mm)			電 源 (V)	電 流 (A) (50/60Hz)	消費電力 (W) (50/60Hz)	テーブル		反転位置 調整範囲 (mm)	タンク 容 量 (ℓ)	重 量 (kg)	コード (m)
		長さ	幅	厚さ	外径	厚さ	穴 径				送り速度 (m/分)	移動量 (mm)				
GK 150F	かなな刃	464	13~75	3~11	荒研削用	205	13	単相100	研削用 4.4 送り用 1.15	430	7(高速)	(手動時) 535	(自動時) 310~510	4	98	3心 2.0
		刃先角度：25~50° (超仕上の裏刃仕上角度は64°)			仕上 研削用	100	50				3.5(低速)					

形 名	能 力		電 源	電 流 (A) (50/60Hz)	消費電力 (W) (50/60Hz)	重 量 (kg)
	最大吐出量 (ℓ/分)	最高揚程 (m)				
UP 20	2.4/2.7 (50/60Hz)	2.2/2.5 (50/60Hz)	単相100	0.58/0.48	40/47	19 (脚取外し時：12)

形 名		能 力 (mm)			トイシ寸法 (mm)			電 源 (V)	電 流 (A) 50/60Hz	出 力 (W)	重量 (kg)	コード (m)
		長さ	幅	厚さ	外径	厚さ	穴 径					
UA-450A	かなな刃	450	20~75	3~10	(荒) 平形 WA・60・1・B	255	19	単相100	7.8	550	152	3心・2.5
		刃先角度25~50° (超仕上の裏刃の仕上角度は64°)			(仕) カップ形 GC・3000・N・B	100	53		3.5	750		
UR-500A	かなな刃	500	20~75	3~12	(荒) 平形 WA・60・1・B	255	19	三相200	4.0/3.4 (50/60Hz)	400	230	4心・3.0
		刃先角度0~80° (超仕上の裏刃の仕上角度は64°)			(仕) カップ形 GC・3000・N・B	100	53		2.3/2.0 (50/60Hz)	400		

刃物研磨盤——特殊付属品 ①15

●アイシールド (コードNo9316—9103) ¥3,500

●切削油

●カッタ研磨アタッチメント

適用機種 GK-130F・UA-150・GK 150F・UA-450Aの
荒研削トイシ側に取付ける

300ccポリ缶、水溶性

形 名	適用機種	用 途
UA 450-G	UA-450A	溝切カッタの研磨



電子制御



二段変速
(高・低速切替)



切削液循環
機構付